

お待たせいたしました!

レタンECOベーク

FLメタリック

誕生!

レタンECOベークの機能はそのまま

1

優れた作業性

1液タイプ
120℃ 焼付け

2

優れた塗膜性能
2液ウレタン同等

3

特化則対応!

【推奨下塗】
メタルグリップECO

省工程に寄与!



コーティングアルミを使用し、トップコートや中塗が不要

環境対応低温焼付型 1液ポリウレタン樹脂系上塗塗料

系統

環境対応低温焼付型 1液ポリウレタン樹脂系上塗塗料

特徴

- 1) 特定化学物質障害予防規則の対応品。(H29.6.1~ 改正内容)
- 2) 一般的な焼付塗料より低温硬化性に優れる。
- 3) 1液型ウレタン塗料であり作業性に優れている。
- 4) 2液型ウレタン塗料並の塗膜性能を有する。
- 5) 1液形変性エポキシ樹脂錆止めペイントや焼付フラサフとのWet on Wet適性に優れる。
- 6) 電着塗膜との付着性に優れる。
- 7) 焼付型塗料シックハウス対策品 ホルムアルデヒド放散量F☆☆☆☆相当《日塗検証明書 第16023号》
※日塗検での試験体焼付条件 110℃×20分
(一部黄色系原色(ハイシールエロー、パールエロー)はPRTR 該当の特殊顔料を使用しております。その為、PRTRの届出が必要な調色品がありますのでご注意ください)

用途

- 1) 電気機器
- 2) 農機・産業機械・工作機械
- 3) 自動車部品

適用素材と処理

SPCCや亜鉛めっき鋼板等に適切な処理を施し、各種下塗り塗料を適用した鋼板。または電着塗装鋼板。
(金属素材への1コート仕様は不可です。)

適用下塗り

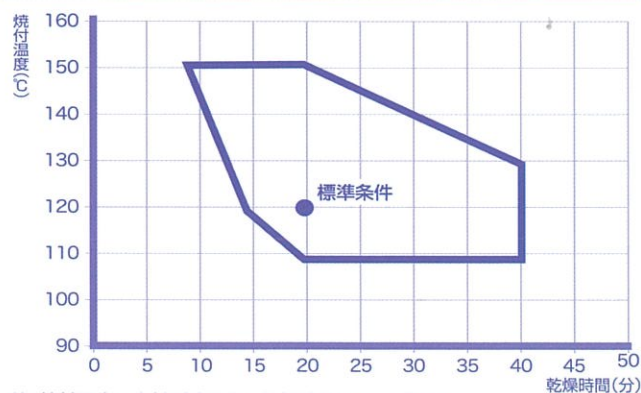
- エレクロンKG各種(カチオン電着)
 - メタルグリップECO各種(エポキシ系)
 - カンペ焼付フラサフ各種
 - クリーン焼付フラサフ各種
(上記以外の仕様については、担当営業へご相談ください。)
- ※また、本製品をシックハウス対策としてご使用の場合は、下塗塗料も同等品を選定してください。

塗装要領 (塗色: ホワイト)

項目	塗装方法	エアスプレー、エアレススプレー
希釈シンナー		カンペ 焼付シンナーECO
希釈率(%)		20~30
希釈粘度(秒/IHS)		15~25
標準膜厚(μm)		20~50
理論塗布量		28g/m ² /10μm

[注] 理論塗布量は塗装時のロスを含みません。

焼付条件と適用範囲



[注] 焼付温度は素材到達温度。乾燥時間はキープ時間。
原板: 0.8mm 電着塗装板

塗膜性能

素材 表面処理	0.8mm SPCC-SD リン酸亜鉛処理		試験条件	
塗装系	下塗	塗料名 膜厚 乾燥条件	エアスプレー	
	上塗	塗料名 色名 膜厚 乾燥条件		
塗膜性能	鏡面光沢度	91	60度	
	鉛筆引っかき値	H	擦り傷	
	付着性	100/100	1mm 基準目	
	耐衝撃性	40cm	デュボン式R6.35mm 500g	
	耐沸騰水性	異常なし	浸漬3時間	
	耐酸性	異常なし	5%硫酸浸漬 20℃×24時間	
	耐アルカリ性	異常なし	5%NaOH浸漬 20℃×24時間	
	塩水噴霧性	一般部 カット部	異常なし フクレ0~1.0mm	SST(5%NaCl 35℃ 240時間)
	耐湿性	異常なし	50℃×98%RH×120時間	
	促進耐候性	光沢保持率	80%以上	サンシャインウェザーメーター 1000時間
	光沢保持率	90%以上	キセノンウェザーメーター 1000時間	
	屋外耐候性	光沢保持率	80%以上	南西諸島 1年

塗料性状 (塗色: ホワイト)

1) 荷姿	16kg, 4kg
2) 混合割合	1液型
3) 密度	1.20
4) 加熱残分(%)	59
5) 粘度(KU/25℃)	65
6) 引火点	27.5
7) 劇物表示	該当せず
8) 特化則に基づく表示	該当せず
9) 有機溶剤予防規則	第2種
10) 消防区分	第4類 第2石油類

[注] 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動があります。

保管ならびに使用上の注意

- 1) 開缶後は均一に攪拌してからご使用ください。
- 2) 仕上り肌、光沢、タレ膜厚は塗装環境(気温・湿度)に異なりますので事前確認をお願いします。
- 3) 再塗装するときは、ゴミ・油汚染等を除去するため、シリコンオフ・石油ベンジン等で塗膜表面を洗浄に拭き取ってください。
- 4) 希釈シンナーは焼付シンナーECOをご使用ください。
- 5) 塗料調合・塗装時には手袋・保護めがね・マスク等の保護具をご使用ください。
- 6) 屋外用途では3分艶までとなります。
- 7) メタリックは、FLメタリック(トップコートクリヤー不要)の設定です。メタリック塗装では、メタリックの方向性が出やすい為、事前に塗装条件を設定し、常に一定条件で塗装を行ってください。
- 8) 下塗りにクリーン焼付フラサフ400等のポリエステル系フラサフを使用し、Wet on Wet塗装する場合は下塗りの焼付条件に合わせてください。
- 9) 詳細な安全衛生情報についてはSDSをご請求ください。

関西ペイント販売株式会社 関西ペイントホームページ
www.kansai.co.jp

金属・産業資材G(大阪) 〒541-0042 大阪市中央区今橋2丁目6-14
TEL(06)6203-5015 FAX(06)6203-5570

※製品改良のため仕様は予告なしに変更することもございますのでご了承ください。

ご用命は